

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_07-04-26_955373

Pag. 1 di 4

- data di emissione
data of issue 07/04/2026

- cliente
customer Comune Misano Adriatico V. Repubblica,
140-Misano Adriatico (RN)

- destinatario
receiver Comando Polizia Municipale V. Platani, 22-
Misano Adriatico (RN)

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli

- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.

- modello
model Autovelox 106

- matricola
serial number 955373 (rilevatore)

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 02/04/2026

- data delle misure
date of receipt of item 07/04/2026

- registro di laboratorio
laboratory reference Autovelox 106_07-04-26_955373

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01619 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01619 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio

Settecase



Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01619LAT AutoveloX 106_07-04-26_955373

Pag. 3 di 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità	110	50
oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01619LAT AutoveloX 106_07-04-26_955373

Pag. 4 di 4

Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
30	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	-0,01	km/h	-0,01	km/h	-0,01	km/h	0,33	km/h	-	-	-	conforme
90	-0,01	km/h	-0,01	km/h	-0,01	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
110	0,03	%	0,90	%	-0,01	%	0,48	%	1,000	1,009	1,000	conforme
130	0,16	%	0,76	%	-0,01	%	0,49	%	1,002	1,008	1,000	conforme
150	0,00	%	0,00	%	0,00	%	0,48	%	1,000	1,000	1,000	conforme
170	-0,26	%	0,59	%	-0,59	%	0,50	%	0,997	1,006	0,994	conforme
190	0,18	%	1,05	%	-0,53	%	0,53	%	1,002	1,011	0,995	conforme
210	0,12	%	0,95	%	-0,48	%	0,52	%	1,001	1,010	0,995	conforme
230	0,05	%	0,87	%	-0,87	%	0,51	%	1,001	1,009	0,991	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	$U_{scarto\ medio}$ [km/h]	Verif. media misure
< 100	-0,01	0,35	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	$U_{scarto\ medio}$ [%]	Verif. media misure
> 100	0,04	0,50	conforme

I risultati della taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risultano

conformi

ai limiti ammessi per la

Verifica periodica

, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Fine del certificato
End of certificate